

Guía de inicio rápido



Lista de artículos	01
Conozca a su xTool F2 Ultra	02
Instale xTool F2 Ultra	04
Utilice xTool F2 Ultra	06
Utilizar accesorios	Ø B
Mantenimiento	09

* Traducción de las instrucciones originales

Lista de artículos





Paquete de material



Guía de inicio rápido



Instrucciones de seguridad

Conozca a su xTool F2 Ultra

Estructura del producto

/!`



Los puertos reservados A y B tienen funciones diferentes y no deben usarse indistintamente.



Controlador de pantalla táctil



- Botón arriba/abajo para el módulo láser: Eleva o baja el módulo láser durante el enfoque manual.

Botón de encuadre: Presiónelo una vez para iniciar o detener el encuadre.

 Botón de inicio/parada: Presiónelo una vez para iniciar o detener el procesamiento del material; presiónelo dos veces consecutivamente para repetir la última tarea de procesamiento.

Estados comunes de la máquina y aspecto del indicador



Estado de la máquina	Aspecto del indicador		
Encendido	XTOOL	Encendido	
Procesando	- XTOOL-	Parpadeando lentamente	
Ajustes de red / Actualización del firmware	- XTOOL-	Parpadeando rápidamente	
En reposo / Apagado	XTOOL	Parpadeando rápidamente	

Especificaciones

Nombre del producto	xTool F2 Ultra	Módulo láser en funcionamiento	Módulo láser de diodo de luz azul de 40 W Módulo láser MOPA infrarrojo de 60 W
Tamaño	294 mm × 429 mm × 520 mm	Longitud de onda de trabajo del láser	Luz azul: 445 \pm 15 nm Láser infrarrojo: 1064 \pm 5 nm
Voltaje	110 V / 220 V	Área de trabajo interna	220 mm × 220 mm
Modo de conexión	Wifi, USB, IP	Velocidad máxima de procesamiento	15000 mm/s

El modelo xTool F2 Ultra con un solo láser incluye únicamente un láser MOPA infrarrojo de 60 W como láser de trabajo. No se incluye el láser de diodo de luz azul de 40 W.

Instale xTool F2 Ultra

1 Tire hacia abajo de la cuerda de la etiqueta para quitar el protector de la lente de campo.









Si no va a utilizar la máquina durante un período de tiempo largo, puede volver a instalar el protector para evitar que la lente se ensucie con polvo. Asegúrese de retirar el protector siempre antes de utilizar la máquina.

2 Inserte la llave.



La llave puede usarse como llave de control de acceso o como conector de bloqueo. Llave de control de acceso

Puede retirar la llave para desactivar el procesamiento y las funciones relacionadas de la máquina.

Conector de bloqueo

Para obtener instrucciones detalladas, escanee el código QR o visite el enlace.



support.xtool.com/article/1367

3 Asegúrese de que el interruptor de parada de emergencia esté liberado. Si está pulsado, rótelo para liberarlo.

 \dot{O}



4 Conecte el controlador de pantalla táctil.

Interruptor de parada de emergencia En caso de emergencia, puede pulsar el interruptor de parada de emergencia para apagar la máquina.



Después de atender la emergencia, puede girar el interruptor de parada de emergencia para restablecerlo.



5 Conectarlo a una fuente de alimentación.



6 Instale el tubo.



Utilice xTool F2 Ultra

Encendido

Pulse el interruptor de encendido para encender xTool F2 Ultra.



No utilice el interruptor de parada de emergencia como un interruptor de encendido.

Utilice el interruptor de parada de emergencia solo cuando ocurra una emergencia. Usarlo como un interruptor de encendido para encender y apagar la máquina puede dañar la máquina.



Configuración del idioma

Configure el idioma de la interfaz de usuario del controlador de pantalla táctil.





Utilizar el software para manejar xTool F2 Ultra

(1) Visite s.xtool.com/software para descargar e instalar el software oficial de xTool.



(2) Utilice el cable USB para conectar xTool F2 Ultra al ordenador y, después, conectar xTool F2 Ultra en el software.



Para obtener información sobre cómo utilizar el software para que xTool F2 Ultra procese materiales, escanee el código QR o visite el enlace.



support.xtool.com/product/59

Utilizar accesorios

Usar el panel de listones

Si desea cortar el material con láser, se recomienda utilizar el panel de listones. Puede reduce la superficie que se quema al procesar el material y proteger la placa base.



Uso de la pieza de posición en forma de L

Durante el procesamiento por lotes, la pieza de posicionamiento en forma de L puede ayudarle a colocar los materiales siempre en la misma posición.



Mantenimiento

V Desconecte la alimentación antes de realizar el mantenimiento del producto.

Limpiar la lente de campo

Si se produce una atenuación de la potencia del láser, por ejemplo, los patrones grabados son poco profundos o los materiales no se cortan como se esperaba, la lente puede ensuciarse. Límpiela con un paño sin pelusas humedecido con alcohol.



Limpiar el módulo del ventilador

Si sale humo de la carcasa protectora, es posible que el ventilador y la salida de humos estén bloqueados debido al polvo. Límpielos para garantizar una correcta evacuación del humo.

(1) Retire la rejilla magnética del ventilador de la salida de humo.



(2) Abra la cubierta y saque el módulo del ventilador.



(3) Abra la cubierta para exponer el ventilador.



(4) Utilice un cepillo u otras herramientas para limpiar el módulo del ventilador y la rejilla magnética. Después de limpiarlos, vuelva a instalarlos en la unidad principal.



